



# ARDEX CA 20 P

## Klej montażowy

Jedno komponentowy klej montażowy na bazie polimerów modyfikowanych silanami.

Przeznaczony do klejenia, mocowania i łączenia: profili, listew cokołowych, listew zaciskowych, tuneli kablowych, płyt dekoracyjnych, izolacyjnych (izolacja cieplna, akustyczna), profili ozdobnych, materiałów budowlanych wykonanych z drewna i tworzyw sztucznych, profili metalowych, elementów parkietu, płytek ceramicznych oraz wielu innych materiałów na podłożach chłonnych i niechłonnych



Elastyczne i szczelne zamykanie szczelin dylatacyjnych na podłogach, fug narożnych i fug łączących, w kontakcie z metalem, drewnem, ceramiką oraz tworzywami sztucznymi

Na zewnątrz i wewnątrz budynków

Nie zawiera rozpuszczalników, wody oraz izocyjanianów

Wysoki stopień przyczepności i doskonałe właściwości wiążące

Nie występuje skurcz podczas wiązania i utwardzania, w efekcie końcowym uzyskujemy połączenie elastyczne i odporne na drgania i wibracje

Producent posiada certyfikat  
DIN EN ISO 9001



Reg.No.37344

**ARDEX GmbH**  
Postfach 6120 · 58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel.: 00 49 23 02/664-0  
Fax: 00 49 23 02/664-240  
kundendienst@ardex.de  
www.ardex.de

**ARDEX Polska Sp. z o.o.**  
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6  
55-200 Oława  
tel.: 71 716 45 60  
fax: 71 716 45 61  
biuro@ardex.pl  
www.ardex.pl

# ARDEX CA 20 P

## Klej montażowy

### Zakres stosowania:

Na zewnątrz i wewnątrz budynków.

Przeznaczony do klejenia, mocowania i łączenia: profili, listew cokolowych, listew zaciskowych, tuneli kablowych, płyt dekoracyjnych, izolacyjnych (izolacja cieplna, akustyczna), profili ozdobnych, materiałów budowlanych wykonanych z drewna i tworzyw sztucznych, profili metalowych, elementów parkietu, płytek ceramicznych oraz wielu innych materiałów na podłożach chłonnych i niechłonnych.

Elastyczne i szczelne zamykanie szczelin dylatacyjnych na podłogach, fug narożnych i fug łączących, w kontakcie z metalem, drewnem, ceramiką oraz tworzywami sztucznymi.

### Opis materiału:

ARDEX CA 20 P jest jednokomponentowym polimerem modyfikowanym silanami, po przez reakcję z wilgocią absorbowaną z otoczenia następuje utwardzenie.

### Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, zwarte, wolne od kurzu i zabrudzeń, tłuszczu, oleju. Podłoże może być wilgotne (bez filmu wodnego).

Stare resztki klejów, mas fugowych, dyspersyjnych warstw malarskich i szpachlowych, smoły i bitumów należy usunąć. Optymalne połączenie z podłożem betonowym uzyskuje się stosując mostek szczerw ARDEX Primer SP 1.

### Przygotowanie i stosowanie materiału:

Odgąć uchwyt i otworzyć pokrywę aluminiową z kartusza, jak w typowej puszcze. W gwintowanej części podawania masy przebić na całej powierzchni membranę zabezpieczającą kartusz, odkręcić końcówkę z tworzywa sztucznego i odpowiednio przyciąć do wymaganej szerokości. Klej można nanosić ręcznie lub za pomocą specjalnego podajnika np.: na sprężone powietrze.

ARDEX CA 20 P nanosić na podłoże w formie pasów przez ok. 7-10 minut, w temperaturze +20°C. Materiał mocno docisnąć do podłoża. W przypadku nanoszenia punktowego uwzględnić masę zastosowanego materiału (okładziny). Odległość pomiędzy miejscami klejenia wynosi zazwyczaj 25-30 cm.

ARDEX CA 20 P stosować w temperaturach od +5°C do +35°C.

Czas nakładania i schnięcia zależy od temperatury, wilgotności powietrza oraz chłonności podłoża i zastosowanych materiałów. Niższe temperatury, oraz wilgotność powietrza i wilgoć podłoża wydłużają czas pracy i utwardzania.

Otwarte kartusze po użyciu szczelnie zamknąć i możliwie w krótkim czasie zużyć pozostały nie wykorzystany materiał.

W razie jakichkolwiek wątpliwości zaleca się wykonanie klejenia próbnego.

### Uwaga:

Powierzchnia wykonana na ARDEX CA 20 P po wyschnięciu może być pokrywana przy użyciu typowych znajdujących się w handlu farb dyspersyjnych lub żywic alkidowych. Jednak ze względu na bardzo bogatą ofertę produktów na rynku zaleca się wykonanie klejenia i pokrywania próbnego.

Aby ułatwić proces stosowania produktu w niższych temperaturach, zaleca się przechowywanie kartuszy w temperaturze pokojowej.

Należy ściśle przestrzegać zaleceń producentów okładzin, materiałów i surowców, które będą ze sobą łączone.

Resztki kleju należy bezzwłocznie usunąć za pomocą czystej ściereczki lub środków czyszczących z dodatkiem wosku.

### Wskazówki BHP:

W przypadku kontaktu skóry z materiałem najlepiej natychmiast umyć wodą z mydłem.

### Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

<b>Materiał bazowy:</b>	Polimer modyfikowany silanami
<b>Ciężar właściwy:</b>	Okolo 1,45 g/cm <sup>3</sup>
<b>Konsystencja:</b>	Tiksotropowa
<b>Kolory:</b>	biały, szary
<b>Zużycie klejenie:</b>	ok. 30-40 ml na 1 mb
<b>fugowanie:</b>	10×10 mm okolo 2,0 mb z kartusza 5×5 mm okolo 8,0 mb z kartusza.

<b>Czas tworzenia powłoki/naskórka: (*)</b>	ok. 7-10 minut (po kilku godzinach powierzchnia fugi jest już odporna na uszkodzenia)
---	---

<b>Średnia szybkość twardnienia: (*)</b>	Okolo 3-4 mm/dzień
--	--------------------

<b>Temperatura stosowania:</b>	+5°C do +35°C
--------------------------------	---------------

<b>Odporność na temperatury:</b>	od -40°C do +90°C (krótkotrwale do +200°C 15-20 minut)
----------------------------------	--

### Klasyfikacja zgodnie z prawem o niebezpiecznych substancjach GefStoffV,

**ADR, GGVS, VbF:** Brak

**EMICODE:** EC1 – bardzo niska emisja

(\*) **Przy temperaturze +23°C oraz 50% względnej wilgotności powietrza.**

**Opakowanie:** Kartusze 310 ml netto, pakowane po 20 sztuk.

**Magazynowanie:** W suchych i chłodnych pomieszczeniach, przez okolo 18 miesięcy

Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów. Nasze zalecenia dotyczące zastosowania opierają się na badaniach i praktycznym doświadczeniu, mogą być jednak tylko ogólnymi wskazówkami na temat zastosowania, ponieważ nie mamy żadnego wpływu na warunki panujące na budowie i sposób wykonania prac. Uregulowania specyficzne dla każdego kraju, oparte na standardach panujących w regionie, przepisach prawa budowlanego, wytycznych w zakresie przetwarzania i przemysłu mogą powodować zastosowanie specyficznych zaleceń.