



ARDEX AF 2510

2-K Klej poliuretanowy – dwukomponentowy

Bardzo niski poziom emisji substancji lotnych

Bezrozpuszczalnikowy oraz bezwodny

Szeroki zakres stosowania: do klejenia wykładzin kauczukowych, PCW oraz parkietów

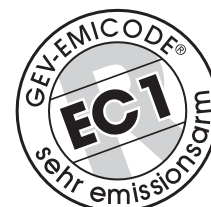
Bardzo dobra przyczepność końcowa – do nietypowych wysokich obciążeń przemysłowych oraz sportowych

Wysoka odporność termiczna – do nietypowych długotrwałych wysokich obciążeń, np.: powierzchnie przy witrynach wystawowych, podłogi w budynkach ze szklanymi ścianami

Odporny na wilgoć i warunki atmosferyczne, do stosowania w pomieszczeniach mokrych oraz na zewnątrz

Klej poliuretanowy do klejenia: Wykładzin kauczukowych w płytach

- Wielowarstwowych wykładzin PCW – Design • Amtico Stratica • Linoleum do grubości 4 mm
- Płyt kwarcowo-wynylowych
- Podłóg laminatowych
- Mozaiki drewnianej, parkietu masywnego do 10 mm oraz parkietu sztorcowego do 22 mm
- Parkietu lamelkowego
- 2- oraz 3-warstwowego gotowego parkietu



Produkt systemowy ARDEX

Szczególne pewność rozwiązania i połączenia z zastosowaniem rozlewnych mas podkładowych ARDEX. Rozwiązanie systemowe zapewnia w takim przypadku brak zbędnych i szkodliwych zapachów oraz zapewnia czyste powietrze w pomieszczeniu podczas i po aplikacji.

Członek stowarzyszenia kontroli emisji materiałów przeznaczonych do układania podłóg, kleje i masy szpachlowe (GEV)

Producent posiada certyfikat
DIN EN ISO 9001



Reg.No.37344

ARDEX GmbH

Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: 00 49 23 02/664-0
Fax: 00 49 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.

Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55-200 Oława
tel.: 71 716 45 60
fax: 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

ARDEX AF 2510

2-K Klej poliuretanowy – dwukomponentowy

Zakres stosowania:

Wewnątrz i na zewnątrz na podłogach.

Klej dwukomponentowy do wysoko obciążonych powierzchni do przyklejania:

- wykładzin kauczukowych w płytach
- wielowarstwowych wykładzin PCW – Design
- Amtico Stratica
- linoleum do grubości 4 mm
- płyt kwarcowo-wynylowych
- podłóg laminatowych
- mozaiki drewnianej, parkietu masywnego do 10 mm oraz parkietu sztorcowego do 22 mm
- parkietu lamelkowego
- 2- oraz 3-warstwowego gotowego parkietu
- sztucznej trawy, zasypu granulatu gumowego, wykładzin sportowych i innych odpowiednich wykładzin wewnątrz i na zewnątrz

na właściwie przygotowanych podłożach chłonnych i niechłonnych.

Opis materiału:

Poliuretan dwukomponentowy z dodatkami, bezwodny i bezrozpuszczalnikowy.

Szczegóły: karta bezpieczeństwa.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi spełniać wymogi norm DIN 18 365 „Prace z okładzinami podłogowymi” oraz DIN 18356 „Prace parkieciarskie”. W szczególności musi być wyrównane, stale suche, twarde, nośne, czyste, bez pęknięć, jak również musi być wytrzymałe na rozciąganie i ściskanie; w razie konieczności musi zostać właściwie przygotowane.

Jakiegolwiek prace wyrównujące podłoże muszą być wykonywane za pomocą odpowiednich produktów ARDEX, zarówno mas szpachlowych, jak i odpowiednich środków gruntujących.

W miejscach powierzchni mocno narażonych na obciążenia lub pod wymagające typy parkietów szczególnie zalecamy rozlewną masę szpachlową ARDEX FA 20 zbrojoną włóknami lub dla grubszych warstw ARDEX K 80 płynny jastrych.

Na zewnątrz zalecamy masę rozlewną ARDEX K 301 oraz masę gęstoplastyczną ARDEX A 46.

Systemowe rozwiązanie ARDEX:

Jednoczesne zastosowanie kleju oraz odpowiedniego produktu podłoża z oferty ARDEX pozwala zapewnić bardzo niski poziom emisji substancji lotnych oraz bezzapachowe rozwiązanie systemowe. Klej ARDEX PREMIUM AF 2510 w stanie związanym nie stanowi zagrożenia fizjologicznego i ekologicznego.

Przygotowanie i stosowanie materiału:

Klej ARDEX PREMIUM AF2510 przed zastosowaniem powinien być tak składowany, aby posiadał właściwą temperaturę, najlepiej pomieszczenia, gdzie będzie stosowany. Utwardzacz: komponent B znajdujący się w zakręconej tubie w pokrywie opakowania należy w całości wycisnąć do żywicy bazowej: komponent A znajdującej się w wiadrze.

Następnie całość dokładnie wymieszać wiertarką zaopatrzoną w odpowiednie mieszadło przez około 3 minuty z prędkością 300-600 obrotów/min, tak aby uzyskać w pełni homogeniczną jednobarwną masę bez smug.

Klej ARDEX PREMIUM AF2510 jest aplikowany równomiernie na właściwie przygotowane podłoże za pomocą

odpowiedniej zębatej pacy. Należy wystrzegać się miejsc aplikacji nadmiernej ilości kleju. Klej rozkładać tylko na takiej powierzchni, aby układanie okładzin nastąpiło jeszcze w czasie otwartym układania dla kleju.

Okładziny układać natychmiast po naniesieniu kleju, nie ma tutaj wstępnego odparowania. Wykładziny przed układaniem muszą zostać odprężone i rozłożone, tak aby były dopasowane i nie prężyły się, w przeciwnym razie wykładzina po przyklejeniu musi zostać dociśnięta i dociążona do momentu związania kleju. Należy unikać zagięć, załamania i nakładania się wykładziny, jak również zbyt dużych odstępów pomiędzy poszczególnymi kawałkami.

Ułożoną wykładzinę równomiernie docisnąć i wywalcować, parkiet i inne sztywne okładziny ułożyć i stuknąć do podłoża.

Zwracać uwagę na jednakowe równomierne zwilżenie klejem strony kontaktowej przylegania wykładziny.

Nadmiar kleju natychmiast zebrać pacą z podłoża.

Klej, który pojawi się wyciśnięty w miejscach styku wykładzin, natychmiast usunąć. W przypadku klejenia do podłoża desek drewnianych zaopatrzonych w pióro i wpust należy unikać dostania się kleju w miejsce styku poszczególnych desek.

Wykładziny po ok. 2 godzinach jeszcze raz docisnąć i wywalcować.

Wysezonowany, układany parkiet, a w szczególności ten większego formatu powinien być do podłoża dokładnie przymierzony i w pełni przylegający, bez głuchych miejsc. W przeciwnym wypadku może się zdarzyć, że twardniejący punktowo klej będzie przeciążony.

(Zapoznać się z wytycznymi – Klejenie parkietu).

Przy ścianach lub w progach należy zachować odstęp w zależności od geometrii pomieszczenia. Ostatecznie będzie on zamknięty listwą lub innym elementem w zależności od rodzaju wykończenia i charakteru wnętrza.

Należy zwrócić uwagę:

- narzędzia zaraz po pracy i użyciu umyć acetonem, spirytem lub środkiem czyszczącym na bazie oleju bądź wosku
- przez pierwsze 4-6 godzin nie chodzić po wyklejonej, wykonanej powierzchni
- klejenie parkietu wykonywać w pomieszczeniach, gdzie względna wilgotność powietrza wynosi poniżej 75%, a temperatura powyżej +18°C
- w procesie trwającego klejenia i układania parkietu konieczne jest występowanie wilgoci w samym parkiecie; jest to zależne od planowanych typów parkietu i warunków użytkowania pomieszczenia – klimatu w nim panującego.

Obowiązuje zasada:

Warunki przy układaniu = warunki przy użytkowaniu, co oznacza, że parkiet masywny może mieć wilgotność trochę wyższą, a parkiet wielowarstwowy oraz parkiet gotowy na ogrzewaniu podłogowym mogą mieć wilgotność trochę niższą. Dla przykładu w Niemczech dla krajowych gatunków drewna zalecana wilgotność wynosi 9% dla parkietu masywnego i 8% dla parkietu wielowarstwowego i parkietu gotowego. Przy sprawdzaniu tych wartości należy wziąć średnią z co najmniej 10 pomiarów. Poszczególne wartości muszą mieścić się w założonej odchyłce $\pm 2\%$ od wartości zalecanej wilgotności.

Przykład: dla 9% dopuszczalna maksymalna odchyłka wynosi od 8,82% do 9,18%.

- przy klejeniu parkietu z drewna z podwyższoną ilością substancji olejnych należy przeprowadzić próbę oraz zapytać producenta parkietu i chemii
- w przypadku jakichkolwiek wątpliwości wykonać powierzchnię próbną

– widoczne na powierzchni fugi połączenia elementów drewnianych w żadnym przypadku nie mogą być wypełnione widocznym klejem, który z biegiem czasu może pociemnieć.

W przypadku parkietu surowego dalszą obróbkę (cyklinowanie) można wykonywać w momencie osiągnięcia stabilnej wilgotności drewna względem wilgoci zawartej w pomieszczeniu, najwcześniej jednak po 24 godzinach od przyklejenia.

Uwaga:

Należy uwzględnić wszelkie zalecenia producentów wykładzin i parkietów oraz stosować się do obowiązujących norm budowlanych, prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.

Zalecane packi i zęby oraz przynależne ilości nanoszonego kleju:

Wielkość zębów packi należy tak dobrać, aby zwilżenie klejem i przyleganie parkietu i wykładzin do podłoża zapewniło pewność wiązania. Głęboko strukturalne wykładziny oraz mocno porowate podłoża wymagają odpowiedniej ilości kleju, co zapewnia odpowiedni dobór zębów packi.

Wykładziny PCW, kauczukowe oraz płyty kwarcowo winylowe

A2

TKB A2 Nanoszony klej ok. 350 g/m²

Linoleum oraz wykładziny z niewielką strukturą strony przylegania

B1

TKB B1 Nanoszony klej ok. 380 g/m²

Wykładziny z głęboką strukturą strony przylegania

B2

TKB B2 Nanoszony klej 600 g/m²

Wykładziny z głęboką strukturą strony przylegania

B3

TKB B3 Nanoszony klej 850 g/m²

Parkiet masywny 10 mm grubości, parkiet sztorcowy, płyty pałacowe

B10

TKB B10 Nanoszony klej 1000 g/m²

Wielkoformatowy parkiet wielowarstwowy, masywne deski drewniane, podłogi laminatowe

B12

TKB B12 Nanoszony klej 1250 g/m²

Podawane ilości nanoszonego kleju dotyczą pac zębatych Pajarito, a klej nanoszony jest na podłożu z mas ARDEX.

Wskazówki BHP:

Osoby szczególnie wrażliwe, u których pojawiały się wcześniej reakcje uczuleniowe, powinny zachować szczególną ostrożność, mogą pojawić się objawy alergiczne na substancje zawarte w tym kleju. Należy unikać kontaktu ze skórą, może być to przyczyną nasilenia się objawów astmatycznych u osób, które cierpią na tę chorobę.

Produkt musi być stosowany przy odpowiedniej wentylacji pomieszczenia oraz najlepiej stosować jest odpowiednią maskę ochronną z właściwym i sprawnym filtrem: Typ A1 zgodnie z wytycznymi normy EN 14387.

Patrz: karta bezpieczeństwa.

Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

Materiał bazowy: Poliuretan dwukomponentowy
Zużycie materiału: Ok. 350-1250 g/m²
Patrz zalecane packi i odpowiednie ilości kleju do aplikacji

Warunki pracy:
Temperatura: Powyżej +15°C

Względna wilgotność powietrza: Poniżej 75%

Proporcje mieszania: Narzucone przez opakowanie

Czas pracy po wymieszaniu, rozpoczęcie reakcji wiązania: Ok. 45 minut

Czas wstępnego odparowania: Brak

Czas otwarty układania: Do 70 minut

Środki czyszczące: Przed związaniem i utwardzeniem odpowiedniej ilości środków czyszczących na bazie substancji oleistych lub wosku

Odporność na obciążenie skupione: Tak (kółka – zgodnie z normą EN 12 529)

Odpowiedni przy ogrzewaniu podłogowym: Tak

Oznaczenie według

GefStoffV: Komponent A: brak
Komponent B: Xn szkodliwy dla zdrowia, zawiera isocyanaty
Patrz: Karta bezpieczeństwa

Oznaczenie według VbF

ADR, GGVSEB: Brak
EMICODE: EC1 +R – bardzo niskoemisyjny
GISCODE: RU 1 nie zawiera rozpuszczalników

Opakowanie: Dwa komponenty w wiadrze z tworzywa sztucznego – razem masa 6 kg

Magazynowanie: Przechowywać w chłodnym miejscu, ale zabezpieczonym przed mrozem, w oryginalnie zamkniętym opakowaniu przez okres około 12 miesięcy. Otwarte opakowanie dobrze zamknąć.

Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów. Nasze zalecenia dotyczące zastosowania opierają się na badaniach i praktycznym doświadczeniu, mogą być jednak tylko ogólnymi wskazówkami na temat zastosowania, ponieważ nie mamy żadnego wpływu na warunki panujące na budowie i sposób wykonania prac. Uregulowania specyficzne dla każdego kraju, oparte na standardach panujących w regionie, przepisach prawa budowlanego, wytycznych w zakresie przetwarzania i przemysłu mogą powodować zastosowanie specyficznych zaleceń.