



# ARDEX PREMIUM AF 260

## Klej do wykładzin tekstylnych i linoleum

**SpeedTec** = w pełni kontrolowana przyczepność początkowa  
Bardzo dobra przyczepność początkowa – do szybkiego mocowania  
okładzin o podwyższonym wewnętrznym prężeniu się wykładziny  
Bardzo dobra przyczepność końcowa – chroni przed zmianami położenia  
– pęźaniem i powstawaniem spoin podczas użytkowania wykładzin  
Niskie zużycie

Długi czas otwarty – wydłużony czas układania  
z dobrym zwilżaniem strony przylegającej wykładziny

Bardzo niski poziom emisji

Po wyschnięciu bezzapachowy

Nie zawiera rozpuszczalników

**Klej dyspersyjny do klejenia wykładzin:** tekstylnych • tekstylnych z gąbką lateksową  
lub lateksowaną warstwą kontaktową • tekstylnych z naturalną włókniną • tekstylnych  
tkanych • jedno- i wielowarstwowych wykładzin igłowych • linoleum i wykładzin  
z osnową wykonaną z juty oraz z włókniny szklanej • korkowo-kompozytowych  
• kokosowych i sizalowych w połączeniu i bez lateksowej warstwy przylegania

### Produkt systemowy ARDEX

Szczególne pewność rozwiązania i połączenia z zastosowaniem rozlewnych mas podkładowych ARDEX.  
Rozwiązanie systemowe zapewnia w takim przypadku brak zbędnych i szkodliwych zapachów  
oraz zapewnia czyste powietrze w pomieszczeniu podczas i po aplikacji.



Członek stowarzyszenia kontroli emisji materiałów przeznaczonych do układania podłóg, kleje i masy szpachlowe (GEV)

Producent posiada certyfikat  
DIN EN ISO 9001



Reg.No.37344

**ARDEX GmbH**  
Postfach 6120 · 58430 Witten  
DEUTSCHLAND  
Tel.: 00 49 23 02/664-0  
Fax: 00 49 23 02/664-240  
kundendienst@ardex.de  
www.ardex.de

**ARDEX Polska Sp. z o.o.**  
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6  
55-200 Oława  
tel.: 71 716 45 60  
fax: 71 716 45 61  
biuro@ardex.pl  
www.ardex.pl

# ARDEX PREMIUM AF 260

## Klej do wykładzin tekstylnych i linoleum

### Zakres stosowania:

Wewnątrz na podłogach i ścianach.

Klej dyspersyjny do klejenia wykładzin:

- tekstylnych
- tekstylnych z gąbką lateksową lub lateksowaną warstwą kontaktową
- tekstylnych z naturalną włókniną
- tekstylnych tkanych
- jedno- i wielowarstwowych wykładzin igłowych
- linoleum i wykładzin z osnową wykonaną z juty oraz z włókniny szklanej
- korkowo-kompozytowych
- kokosowych i szałowych w połączeniu i bez lateksowej warstwy przylegania

na podłogach chłonnych na podłogach i ścianach.

ARDEX PREMIUM AF 260 sam w sobie posiada długi czas otwarcia i układania, natomiast w kombinacji z aktywatorem ARDEX AF 601 działa bardzo szybko, uzyskując tym samym szybkie zdolności klejenia okładzin na płaszczyznach poziomych i pionowych we wszelkich zakresach stosowania i obciążenia. Z zastosowaniem ARDEX AF 601 można zaplanować i uruchomić w żądanym momencie reakcję przyspieszenia klejenia, czyli wzrost przyczepności początkowej. Zapobiegniemy tym samym zmianom wymiarów wykładzin tekstylnych.

### Opis materiału:

Kompozyt polistyrenowy kopolimerów, żywic, mineralnych wypełniaczy, wody oraz środków przeciwstarzeniowych.

Szczegóły: karta bezpieczeństwa.

### Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi spełniać wymogi normy DIN 18 365 „Pokrycia podłogowe”. W szczególności musi być wyrównane, stałe suche, twarde, nośne, czyste, bez pęknięć, jak również musi być wytrzymałe na rozciąganie i ściskanie; w razie konieczności musi zostać właściwie przygotowane.

Jakiegokolwiek prace wyrównujące podłoże muszą być wykonywane za pomocą odpowiednich produktów ARDEX.

### Systemowe rozwiązanie ARDEX:

Jednoczesne zastosowanie kleju oraz odpowiedniego produktu podłoża z oferty ARDEX pozwala zapewnić bardzo niski poziom emisji substancji lotnych oraz bezzapachowe rozwiązanie systemowe. Klej ARDEX PREMIUM AF 260 w stanie związanym nie stanowi zagrożenia fizjologicznego i ekologicznego.

### Przygotowanie i stosowanie materiału:

W zależności od rodzaju wykładziny i jej warstwy przylegania, a także od rodzaju podłoża i stopnia jego przygotowania ARDEX PREMIUM AF 260 jest aplikowany równomiernie na właściwie przygotowane podłoże za pomocą odpowiedniej zębatej pacy. Należy wystrzegać się miejsc aplikacji nadmiernej ilości kleju. Czas wstępnego odparowania zależy od warunków w pomieszczeniu, temperatury podłoża i temperatury nakładanego materiału, chłonności podłoża oraz wielkości zębów zastosowanej packi – w zasadzie mieści się w 10 minutach.

Wykładzinę układać w przeschnięty klej ale tak aby jeszcze otrzymać dobrą zwilżalność powierzchni przylegania, równo-

miernie i powoli dociskać i wygładzać. Po ok. 20 minutach jeszcze raz docisnąć i wywalcować.

Na ściany najlepiej nakładać klej wałkiem, a następnie rozprowadzać go packą zębatą. Po krótkim czasie odparowania nałożyć wykładzinę, docisnąć równomiernie od środka na boki.

Po 20 minutach wykładzinę trzeba ponownie docisnąć i wygładzić.

### Rada praktyczna:

Zastosowanie odparowania wstępnego zawsze zwiększa przyczepność początkową wykładziny do podłoża bez względu na rodzaj układanej wykładziny i jej zmienny stopień oporu dyfuzyjnego.

### Uwaga:

Styki i połączenia poszczególnych arkuszy wykładzin linoleum mogą być zamykane najwcześniej po upływie 24 godzin.

### Uwaga:

W przypadku wykładzin z dolną warstwą przylegania wykonaną z PCW należy zastosować klej ARDEX PREMIUM AF 2200.

### Nakładanie razem z aktywatorem ARDEX AF 601 w technologii SpeedTec:

Klej ARDEX PREMIUM AF 260 nakłada się zgodnie z wcześniejszymi instrukcjami, wykładzinę wygładza się i dociska, tak by cała powierzchnia przylegania została zwilżona. W razie konieczności (np.: brzegi, kawałki zdeformowane i prężące się oraz stopnie schodów) należy podnieść w tych miejscach wykładzinę i spryskać jej spód – stronę przylegania – aktywatorem ARDEX AF 601 bezpośrednio na mokry klej. W ciągu 5 minut wykładzina musi być ponownie przyłożona, dociśnięta, a następnie wygładzona. Należy pamiętać, że już po pierwszym kontakcie aktywatora z klejem wykładzinę trudno będzie ponownie oderwać, co może powodować zniszczenie jej lub podłoża.

### Rada praktyczna:

W szczególnych przypadkach, np. na małych powierzchniach, takich jak: schody, podesty, spoczniki, jak również przy aplikacji na ścianach można rozpylić aktywator na klej przed położeniem wykładziny. To spowoduje natychmiastową przyczepność początkową. Należy jednak pamiętać, że wtedy czas wiązania skraca się do 5 minut.

Można także zastosować metodę przy układaniu wykładzin z chłonnym spodem powierzchni przylegania:

rozpylić aktywator ARDEX AF 601 właśnie na powierzchni styku – przywierania, by uzyskać szybką przyczepność początkową, bez ingerencji w czas układania.

W przypadku wątpliwości najlepiej przeprowadzić test. Przy pracach wykładziniarskich należy stosować się do wskazówek producenta wykładzin, jak również do obowiązujących norm budowlanych, prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.

Jeżeli po otwarciu opakowania widoczny jest kożuch na górze kleju (np.: po niewłaściwym przechowywaniu lub otwarciu), należy go usunąć, a nie mieszać. Sprawdzić datę przydatności do użycia.

### Zalecane packi i zęby oraz przynależne ilości nanoszonego kleju:

Wielkość zębów packi należy tak dobrać, aby zwilżenie klejem i przyleganie wykładziny do podłoża zapewniało pewność wiązania. Głęboko strukturalne wykładziny oraz mocno porowate podłoża wymagają odpowiedniej ilości kleju, co zapewnia odpowiedni dobór zębów packi.

Linoleum oraz wykładziny tekstylne z niewielką strukturą strony przylegania

#### **B1**

**TKB B1 Nanoszony klej ok. 300 g/m<sup>2</sup>**

Wykładziny tekstylne z głęboką strukturą strony przylegania

#### **B2**

**TKB B2 Nanoszony klej 450 g/m<sup>2</sup>**

Wykładziny tekstylne z głęboką strukturą strony przylegania oraz wykładziny kokosowe i sizalowe

#### **B3**

**TKB B3 Nanoszony klej 500 g/m<sup>2</sup>**

Podawane ilości nanoszonego kleju dotyczą pac zębatych Pajarito, a klej nanoszony jest na podłożu wykonane z mas ARDEX.

### Wskazówki BHP:

Chronić przed dziećmi.

Podczas pracy oraz w okresie wysychania w pomieszczeniu zapewnić dobrą wymianę powietrza. W czasie wykonywania prac z produktem jedzenie, picie i palenie jest niewskazane. W przypadku kontaktu ze skórą lub oczami natychmiast obficie przemyć bieżącą wodą. Mycie narzędzi po pracy przeprowadzić natychmiast po jej zakończeniu, używając wody i mydła.

Resztek nie wyrzucać do kanalizacji, nie pozostawiać w śmietnikach, nie zakopywać w ziemi. Zużyte opakowania i resztki materiału utylizować u odbiorców zajmujących się profesjonalnie recyklingiem materiałów chemicznych.

Opakowanie, w którym znajdują się resztki związanego i utwardzonego kleju, w którym zakończyły się wszelkie reakcje wysychania i wiązania, jest traktowane jako typowy odpad budowlany/domowy.

### Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

<b>Materiał bazowy:</b>	Kompozyt polistyrenowy kopolimerów, żywic, mineralnych wypełniaczy, wody oraz środków przeciwstarzeniowych
<b>Zużycie materiału:</b>	Patrz zalecane packi i odpowiednie ilości kleju do aplikacji
<b>Warunki pracy:</b>	
<b>Temperatura:</b>	Powyżej +15°C
<b>Względna wilgotność powietrza:</b>	Poniżej 75%
<b>Czas wstępnego odparowania:</b>	Do 10 minut
<b>Czas układania:</b>	Do 30 minut Niższe temperatury i wyższe wartości względnej wilgotności powietrza mogą wydłużyć czas wiązania. Podany czas odnosi się do temperatury +18°C i względnej wilgotności powietrza 65%.
<b>Środki czyszczące:</b>	Przed wyschnięciem: woda
<b>Oporność na obciążenie skupione:</b>	Tak (kółka – zgodnie z normą EN 12 529)
<b>Odpowiedni przy ogrzewaniu podłogowym:</b>	Tak
<b>Odpowiedni przy użyciu szamponów i sprayów:</b>	Tak
<b>EMICODE:</b>	EC1 bardzo niskoemisyjny
<b>GISCODE:</b>	D1 nie zawiera rozpuszczalników
<b>Oznaczenie według VbF GefStoffV ADR, GGVS:</b>	Brak
<b>Niebieski anioł:</b>	RAL-UZ 113
<b>Opakowanie:</b>	Wiadra o masie 14 kg
<b>Magazynewanie:</b>	Przechowywać w chłodnym miejscu, ale zabezpieczonym przed mrozem, w oryginalnie zamkniętym opakowaniu przez okres około 12 miesięcy. Otwarte opakowanie dobrze zamknąć.

Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów. Nasze zalecenia dotyczące zastosowania opierają się na badaniach i praktycznym doświadczeniu, mogą być jednak tylko ogólnymi wskazówkami na temat zastosowania, ponieważ nie mamy żadnego wpływu na warunki panujące na budowie i sposób wykonania prac. Uregulowania specyficzne dla każdego kraju, oparte na standardach panujących w regionie, przepisach prawa budowlanego, wytycznych w zakresie przetwarzania i przemysłu mogą powodować zastosowanie specyficznych zaleceń.