



ARDEX PREMIUM AF 600

Bezrozpuszczalnikowy klej kontaktowy

SpeedTec = w pełni kontrolowana przyczepność początkowa

Dyspersyjny klej kontaktowy

Dyspersyjny, szybkowiązący klej, osiągający bardzo dużą przyczepność początkową szczególnie ważną przy schodach, krawężniach czy na ścianach

Wysoka przyczepność początkowa do szybkiego dopasowania i umocowania wykładzin o dużych naprężeniach wewnętrznych

Zakres stosowania taki sam, jak typowych klejów kontaktowych

Bardzo wysoka przyczepność końcowa

Niskie zużycie

Niski poziom emisji

Po wyschnięciu bezzapachowy

Nie zawiera rozpuszczalników

do klejenia wykładzin: tekstylnych • homogenicznych PCW • gumowych i profili gumowych • profili PCW na miękkiej osnowie podkładowej • linoleum • miękkie podkładowe warstwy tłumiące

Produkt systemowy ARDEX

Szczególna pewność rozwiązania i połączenia z zastosowaniem rozlewnych mas podkładowych ARDEX.

Rozwiązanie systemowe zapewnia w takim przypadku brak zbędnych i szkodliwych zapachów oraz zapewnia czyste powietrze w pomieszczeniu podczas i po aplikacji.



Członek stowarzyszenia kontroli emisji materiałów przeznaczonych do układania podłóg, kleje i masy szpachlowe,(GEV)

Producent posiada certyfikat
DIN EN ISO 9001



Reg.No.37344

ARDEX GmbH

Postfach 6120 · 58430 Witten

DEUTSCHLAND

Tel.: 00 49 23 02/664-0

Fax: 00 49 23 02/664-240

kundendienst@ardex.de

www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.

Stanowice, ul. Jarzębinowa 6

55-200 Oława

tel.: 71 716 45 60

fax: 71 716 45 61

biuro@ardex.pl

www.ardex.pl

ARDEX PREMIUM AF 600

Bezrozpuszczalnikowy klej kontaktowy

Zakres stosowania:

Wewnątrz na podłogach i ścianach .

Do klejenia na chłonnych i niechłonnych podłożach wykładzin – dyfuzyjnie otwartych:

- tekstylnych
- tekstylnych tkanych jedno i wielowarstwowych wykładzin igłowych
- linoleum i wykładzin z osnową wykonaną z juty

Do klejenia na chłonnych podłożach wykładzin – dyfuzyjnie zamkniętych:

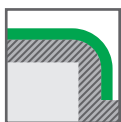
- linoleum wzmocnione włókniną szklaną po stronie przylegania
- homogenicznych PCW
- wykładzin gumowych i profili gumowych
- profili PCW na miękkiej osnowie podkładowej
- miękkie podkładowe warstwy tłumiące

Gdy nałożona mokra warstwa dyspersyjnego kleju kontaktowego ARDEX PREMIUM AF 600 zostanie spryskana aktywatorem

SpeedTec ARDEX AF 601 osiągnięta zostanie ekstremalnie duża przyczepność początkowa, tak więc możliwy jest większy zakres zastosowania produktu bez długiego okresy wstępnego odparowywania.

W odróżnieniu od tradycyjnych klejów kontaktowych kiedy to woda musi zostać wchłonięta przez chłonne podłoże lub wyparować przez wykładzinę dyfuzyjnie otwartą.

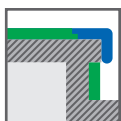
Aplikacja na schodach:



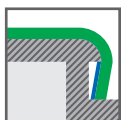
Z zaokrąglonym kaniem stopnia
np.: schody drewniane o promieniu wyoblenia $R \geq 15$ mm



Z fazowanym kaniem stopnia
np.: schody betonowe



W połączeniu ze stosownym profilem brzegowym na zakończeniu stopnicy, czy spocznika



W połączeniu ze stosownym elementem profilującym np.: z drewna



Nie nadaje się przy ostrych kątach stopni oraz przy zbyt małym wyobleniu $R \leq 15$ mm

Opis materiału:

Dyspersja wodna z dodatkami specjalnych reaktywnych tworzy sztucznych.

Szczegóły: karta bezpieczeństwa.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być wyrównane, stale suche, trwałe, nośne, nie zawierać substancji antyadhezyjnych – oddzielających, bez rys, odporne na nacisk oraz na rozciąganie lub należy

je odpowiednio przygotować. Powłoki malarskie powinny być zagruntowane środkiem ARDEX P 82 i pozostawione do związania na okres jednego dnia.

Szpaczkowanie przeprowadza się przy pomocy odpowiednich mas szpachlowych firmy ARDEX w połączeniu z gruntowaniem odpowiednimi środkami firmy ARDEX.

Do prac naprawczych zaleca się używać masy ARDEX FIX – masy błyskawicznej oraz na powierzchniach pionowych można zastosować także masę renowacyjną ARDEX R1.

Systemowe rozwiązanie ARDEX:

Jednoczesne zastosowanie kleju oraz odpowiedniego produktu podłoża z oferty ARDEX pozwala zapewnić bardzo niski poziom emisji substancji lotnych oraz bezzapachowe rozwiązanie systemowe. Klej ARDEX PREMIUM AF 600 w stanie związanym nie stanowi zagrożenia fizjologicznego i ekologicznego.

Przygotowanie i stosowanie materiału:

W zależności od rodzaju wykładziny i jej warstwy przylegania a także od rodzaju podłoża i stopnia jego przygotowania.

ARDEX PREMIUM AF 600 jest aplikowany równomiernie na właściwie przygotowane podłoże za pomocą wałka, pędzla czy odpowiedniej zębatej pacy. Należy wystrzegać się aplikacji nadmiernej ilości kleju. Nie nakładać jednocześnie na zbyt dużą powierzchnię, aby zapewnić układanie wykładzin we właściwym czasie otwartym kleju – czasie układania.

Chłonna wykładzina na szczelnym i niechłonnym podłożu:

Klej należy rozprowadzać na podłożu za pomocą wałka, pędzla lub packi. Należy upewnić się, ile materiału należy nałożyć stosownie do rodzaju wykładziny. Następnie należy spryskać wykładzinę lub klej aktywatorem ARDEX AF 601 a następnie w ciągu 5 minut przyłożyć wykładzinę, dokładnie, mocno i równomiernie docisnąć i wyrównać.

Chłonne i szczelne wykładziny na chłonnym podłożu:

Klej należy rozprowadzać na podłożu za pomocą wałka, pędzla lub packi. Należy upewnić się, ile materiału należy nałożyć stosownie do rodzaju wykładziny. Następnie należy spryskać wykładzinę lub klej aktywatorem ARDEX AF 601 a następnie w ciągu 5 minut przyłożyć wykładzinę, dokładnie, mocno i równomiernie docisnąć i wyrównać.

Uwaga:

ARDEX PREMIUM AF 600 po wyschnięciu utworzy lepiącą warstwę. Dlatego należy uważać aby klej nie przywarł do wierzchniej strony wykładziny. Przycięty i dopasowany fragment wykładziny należy przyłożyć w jeszcze wilgotny klej w sposób dokładny i właściwy.

Uwaga:

ARDEX PREMIUM AF 600 jest rozpuszczalny i dysperguje tylko w wodzie. Nie zawiera organicznych rozpuszczalników, tym samym klej ten nie wywołuje rozmiękczenia przyklejanych wykładzin jak ma to miejsce w innych rozpuszczalnikowych klejach kontaktowych. Ma to szczególne znaczenie dla wykładzin PCW kiedy bywa konieczne ich miejscowe podgrzanie przed klejeniem na innych klejach bezrozpuszczalnikowych, należy przy tym uważać aby nie uszkodzić – przegrzać wykładziny.

Uwaga:

ARDEX PREMIUM AF 600 jest wystarczająco odporny na migrację plastyfikatorów z homogenicznych wykładzin PCW.

Do przyklejania jednak wykładzin i profili z dużą zawartością plastyfikatorów ARDEX AF 600 nie jest rekomendowany.

Przy pracach wykładziarskich należy stosować się do wskazówek producenta wykładzin, jak również do obowiązujących norm budowlanych, prace wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.

W przypadku wątpliwości, zrobić najpierw test na małej powierzchni.

Zalecane sposoby nakładania kleju:

Klej może być наносzony wałkiem, pędzlem lub pacą zębata. Ilość materiału powinna być tak dobrana, by zapewnić wystarczające przyleganie pomiędzy wykładziną a podłożem. Wykładziny posiadające głęboką strukturę powierzchni przylegania oraz podłoża mocno porowate i chłonne wymagają większej ilości kleju.

Wskazówki BHP:

Chronić przed dziećmi.

Podczas pracy oraz w okresie wysychania w pomieszczeniu zapewnić dobrą wymianę powietrza. W czasie wykonywania prac z produktem jedzenie, picie i palenie jest nie wskazane. W przypadku kontaktu ze skórą lub oczami natychmiast obficie przemyć bieżącą wodą. Mycie narzędzi po pracy przeprowadzić natychmiast po jej zakończeniu używając wody i mydła.

Resztek nie wyrzucać do kanalizacji, nie pozostawiać w śmietnikach nie zakopywać w ziemi. Zużyte opakowania i resztki materiału utylizować u odbiorców zajmujących się profesjonalnie recyklingiem materiałów chemicznych.

Opakowanie w którym znajdują się resztki związanego i utwardzonego kleju w którym zakończyły się wszelkie reakcje wysychania i wiązania jest traktowane jako typowy odpad budowlany/domowy.

Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

Materiał bazowy:	Dyspersja wodna z dodatkami specjalnych reaktywnych tworzyw sztucznych.
Zużycie materiału:	100-200 g/m ²
Warunki pracy:	
Temperatura:	Powyżej +15°C
Względna wilgotność powietrza:	Poniżej 75%
Czas wstępnego odparowania:	Brak przy zastosowaniu aktywatora ARDEX AF 601
Czas układania:	Do 15 minut Niższe temperatury i wyższe wartości względnej wilgotności powietrza mogą wydłużać czas i wiązania. Podany czas odnosi się do temperatury 18°C i względnej wilgotności powietrza 65%
Środki czyszczące:	Przed wyschnięciem: woda
Odporność na obciążenie skupione:	Tak (kółka – zgodnie z normą EN 12 529)
Odpowiedni przy ogrzewaniu podłogowym:	Tak
Odpowiedni przy użyciu szamponów i sprayów:	Tak
EMICODE:	EC1 bardzo niskoemisyjny
GISCODE:	D1 nie zawiera rozpuszczalników
Oznaczenie według GHS-/CLP	
ADR/RID, GGVSEB:	Brak
Opakowanie:	Wiadra o masie 5 kg
Magazynowanie:	Przechowywać w chłodnym miejscu, ale zabezpieczonym przed mrozem w oryginalnie zamkniętym opakowaniu przez okres około 12 miesięcy. Otwarte opakowanie dobrze zamknąć.

Gwarantujemy wysoką jakość naszych produktów. Nasze zalecenia dotyczące zastosowania opierają się na badaniach i praktycznym doświadczeniu, mogą być jednak tylko ogólnymi wskazówkami na temat zastosowania, ponieważ nie mamy żadnego wpływu na warunki panujące na budowie i sposób wykonania prac. Uregulowania specyficzne dla każdego kraju, oparte na standardach panujących w regionie, przepisach prawa budowlanego, wytycznych w zakresie przetwarzania i przemysłu mogą powodować zastosowanie specyficznych zaleceń.